



CANTINE SCOLAIRE MENU JUIN / JUILLET 2026



	du 01 au 05/06	du 08 au 12/06	du 15 au 19/06	du 22 au 26/06	du 29/06 au 03/07
LUNDI	salade de brocoli pâte à la carbonara yaourt à la vanille BIO	salade de tomates émincé de porc petits pois / carottes BIO tome de brebis fruit de saison	pâté de campagne filet de poulet grillé ratatouille maison yaourt sucré BIO	betteraves en salade saucisse de Toulouse courgettes sautées fromage blanc sucré	salade de pipenette poisson pané haricots verts fruit de saison
MARDI	tomates mozzarella quiche à la Provençale et au fromage salade verte compote de pommes	hamburger maison au bœuf limousin et pain du Fournil St Pan frites Sunday caramel / soda	salade haricots verts jambon braisé épinard à la crème BIO cabécou compote de pommes	salade grecque chili con carne riz crèmeux au chocolat BIO	carottes râpées et oeufs durs ebly gratiné et légumes à la provençale yaourt aux fruits BIO
JEUDI	salade haricots verts et maïs poisson pané purée de carottes cookies	carottes râpées poisson du jour vapeur riz pilaff gâteau à la noisette	concombre en salade ragout de lentilles salade verte brownies	feuilleté au fromage poisson vapeur jardinière de légumes BIO flognarde aux pêches	salade du jour plat et garniture du jour dessert du jour
 VENDREDI	concombre à la crème gratiné de pommes de terre/courgettes et bœuf yaourt myrtille BIO	taboulé maison tortilla aux légumes du soleil salade verte yaourt framboise BIO	tomates en vinaigrette ragout de poisson pâtes fruit de saison	salade du jour gratin de pâtes glace	melon sandwich jambon blanc beurre au pain du Fournil St Pan chips compote en gourde

menu sans viande

produits **BIO**

Toutes les entrées sont faites maison en majorité avec des produits frais et locaux

Un dessert par semaine est fait maison

les menus sont susceptibles d'être modifiés en fonction des livraisons

Mairie de Saint-Pantaléon-de-Larche Place du Général Couloumy 19600 SAINT PANTALEON DE LARCHÉ

**BONNES VACANCES
A TOUS !**