



CANTINE SCOLAIRE MENU **AVRIL 2025**

	du 31/03 au 04/04	du 07 au 11/04	du 14 au 18/04
LUNDI	salade aux deux choux riz sauté aux légumes et au poulet à l'asiatique banane	salade verte au cantal gnocchis gratinés aux épinards compote de pommes	salade de betteraves ravioles au fromage et au curry yaourt au sucre BIO
MARDI	salade de quinoa poisson pané aux céréales jardinière de légumes BIO yaourt au citron BIO	salade de maïs - haricots verts BIO sauté de poulet HVE au curry carottes sautées HVE fruit de saison	concombre en vinaigrette filet de poulet HVE marinés aux herbes fraîches frites fruit de saison
JEUDI	carottes rapées gratin de pâte locale aux fromages salade verte crèmeux à la vanille BIO	salade du moment jambon braisé brocolis en persillade BIO moelleux au chocolat	saucisson cuit poisson pané carottes vapeur HVE p'tit vacher gâteau de la semaine
VENDREDI	betterave en salade BIO chipolatas potatoes pop yaourt à la fraise BIO	salade de radis ragout de poisson et crustacé riz flan vanille caramel BIO	salade de quinoa BIO roti de porc lentilles dessert du jour

Toutes les entrées sont faites maison en majorité avec des produits frais et locaux

Tous nos plats sont préparés à base de viande fraîche, française et locale

Un dessert par semaine est fait maison

les menus sont susceptibles d'être modifiés en fonction des livraisons

menu sans viande
produit labélisé
produits locaux
produits BIO

Mairie de Saint-Pantaléon-de-Larche Place du Général Couloumy 19600 SAINT PANTALEON DE LARCHE

