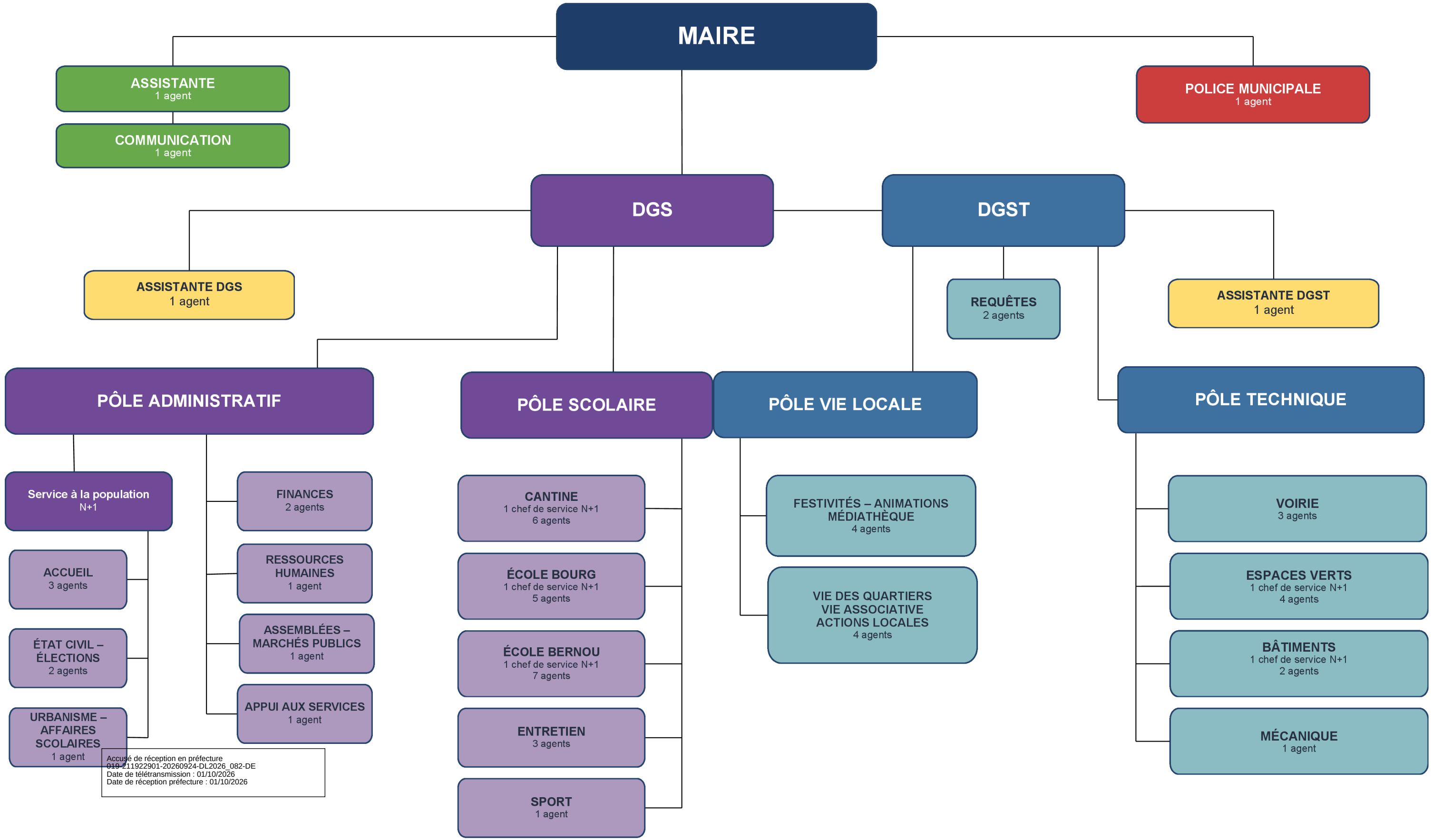


SAINT PANTALEON DE LARCHÉ

ORGANIGRAMME DES SERVICES

– PROJET DE NOUVELLE ORGANISATION –



Accusé de réception en préfecture
010 211922901-20260924-DL2026_082-DE
Date de télétransmission : 01/10/2026
Date de réception préfecture : 01/10/2026