

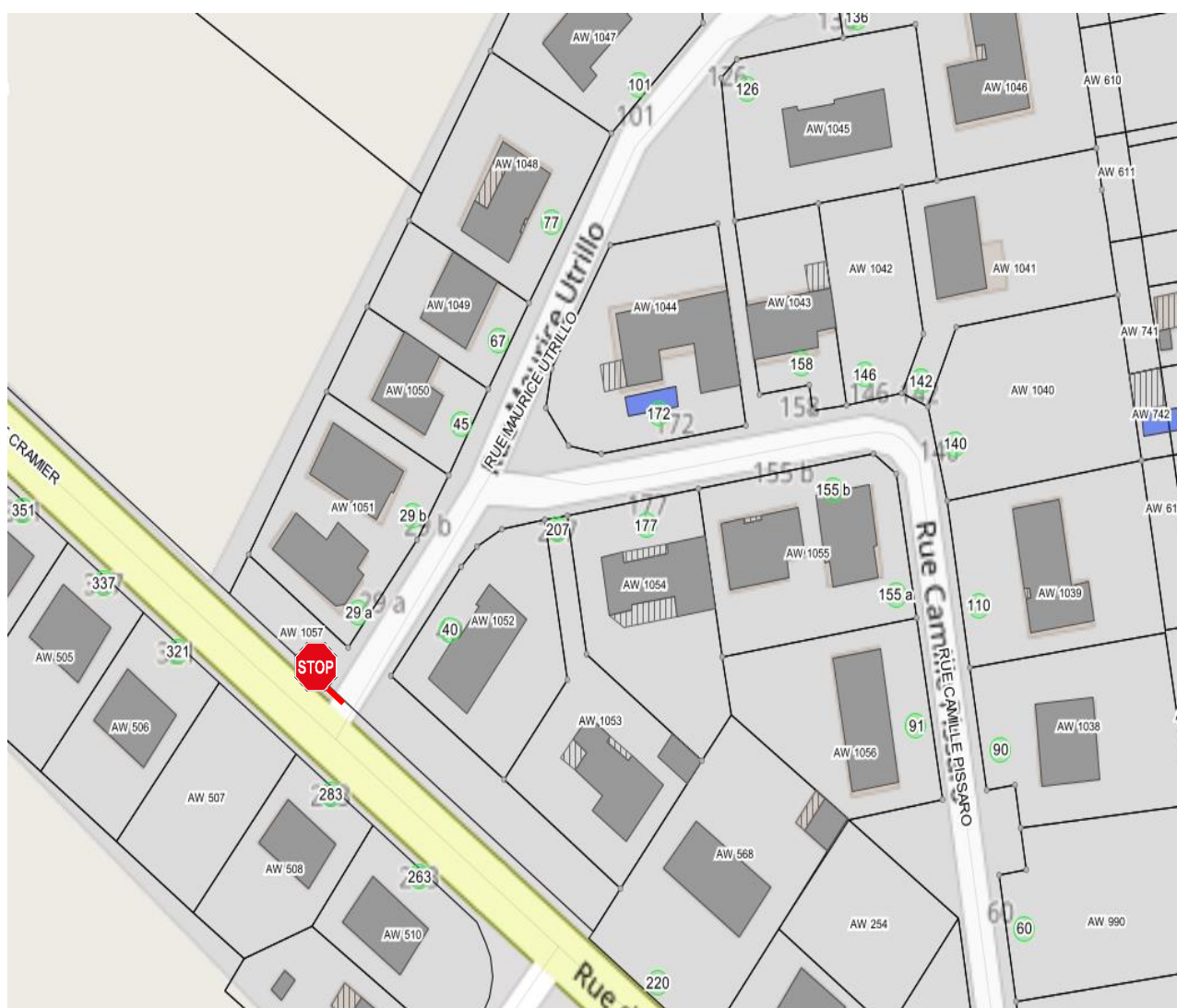
**COMMUNE DE
SAINT-PANTALÉON-DE-LARCHE**



ANNEXE

MISE EN PLACE D'UN STOP

Rue Maurice Utrillo



Accusé de réception en préfecture
019-211922901-20260522-AR2026_077-AR
Date de télétransmission : 28/05/2026
Date de réception préfecture : 28/05/2026